

# Maschinen angepasste Spanneinheiten

Diese Spanneinheiten und angetriebenen Werkzeughalter sind für spezifische Revolverschnittstellen konzipiert.



## CBI

Coromant Capto "Bolt on-Schnittstelle" – spezielle Bohrungsmuster für Maschinen aller Marken.

Coromant Capto® Schnellwechsel-Spanneinheiten bieten unschlagbare Leistung dank optimierter Maschinennutzung durch reduzierte Aufspann- und Produktionszeiten.

Mazak, siehe Seite G26.

Mori Seiki, siehe Seite G30

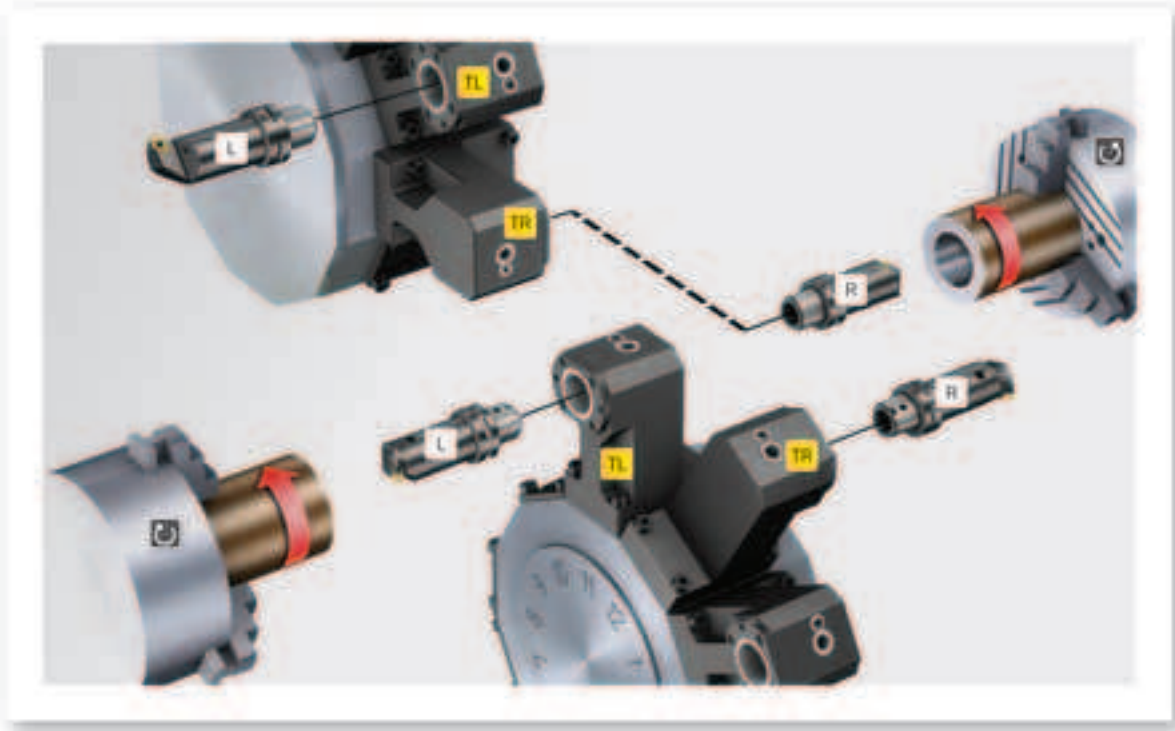
Doosan siehe Seite G34.

Nakamura Tome, siehe Seite G37.

Okuma, siehe Seite G39.

# Wahl der Spanneinheiten

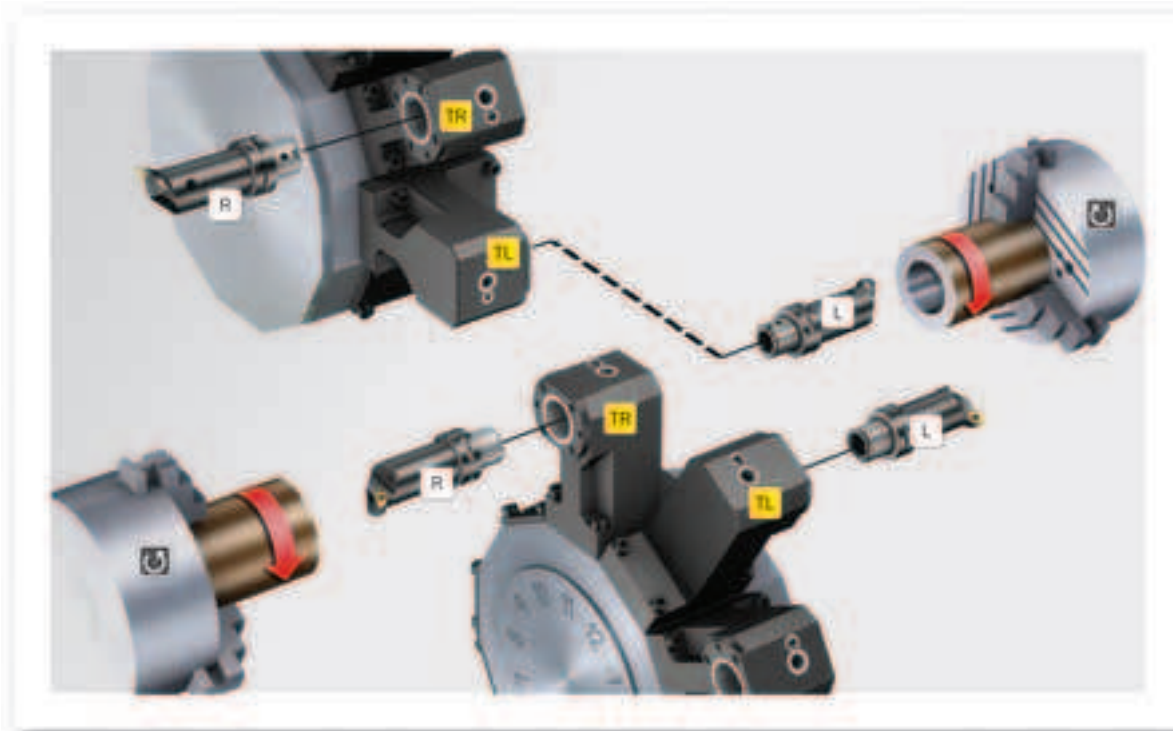
Aufspannung innen



Aufspannung außen



## Aufspannung innen



## Aufspannung außen



- R Schneidkopf, Rechtsausführung
- L Schneidkopf, Linksausführung
- TR Spanneinheit, Rechtsausführung
- TL Spanneinheit, Linksausführung
- Spindelrotation im Uhrzeigersinn
- Spindelrotation gegen den Uhrzeigersinn

## Bestellnummernschlüssel für maschinenangepasste Spanneinheiten

|           |   |          |          |          |   |           |           |          |   |           |          |
|-----------|---|----------|----------|----------|---|-----------|-----------|----------|---|-----------|----------|
| <b>C5</b> | - | <b>D</b> | <b>N</b> | <b>I</b> | - | <b>MZ</b> | <b>68</b> | <b>A</b> | - | <b>DT</b> | <b>I</b> |
| 1         |   | 2        | 3        | 4        |   | 5         | 6         | 7        |   | 8         | 9        |

**1** Coromant Capto® Größe

C4-40mm,  
C5-50mm

**6** Revolver Bohrungsdurchmesser

40, 50, 55, 60, 65, 68, 75, 85, 110

**2** Anwendungsbereich

T-Längsdrehen  
D-Angetrieben

**7** Schnittstellen - Ausführung

A, B, C  
V = VDI Typ

**3** Spanneinheit

L - Linksausführung  
R - Rechtsausführung  
N - Neutral

**8** Konstruktion

= für normale einfache Spanneinheit

DT = für Haupt- und Nebenspindel (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

ET = erweitert

DE = erweitert für Haupt- und Nebenspindel (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

TT = für Maschinen mit halber Indexierung des Revolvers (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

YT = für Maschinen mit "Y" Achse (zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme)

DY = für Maschinen mit "Y" Achse (vier Spanneinheiten in einer Aufnahme)

SS = für Nebenspindel

SP – reduzierte Gesamtlänge

XT = zwei Spanneinheiten in einer Aufnahme ( Werkzeugwechsel mit X-Achse)

**4** Bearbeitungsart

E – Außenbearbeitung (Außendurchmesser)  
I - Innenbearbeitung (Planen/Innendurchmesser)

**5** Maschine

MZ – Mazak  
MS - Mori Seiki  
NA - Nakamura  
OK - Okuma  
DO - "Bolt on" Schnittstelle (Doosan)

**9** Kühlschmierstoffzufuhr (nur angetriebene Werkzeuge)

I – Innere und äußere Zufuhr (80bar)

E – Nur äußere Zufuhr

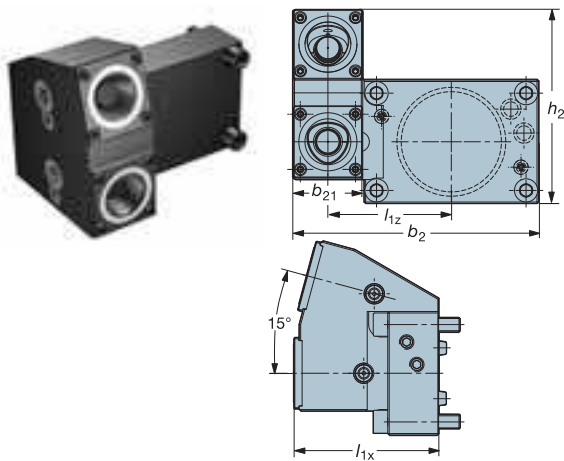
# Maschinen angepasste Spanneinheiten

CBI

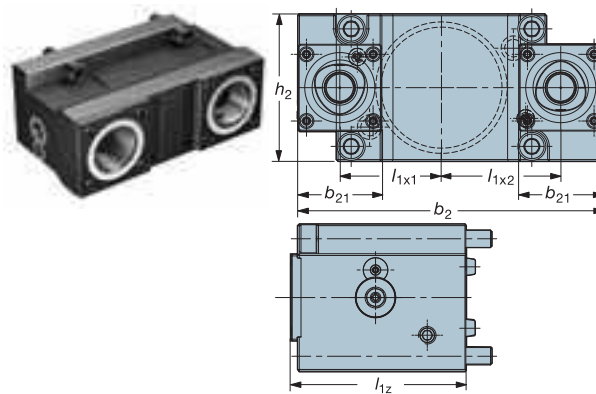
Längsdrehen

## Außenbearbeitung

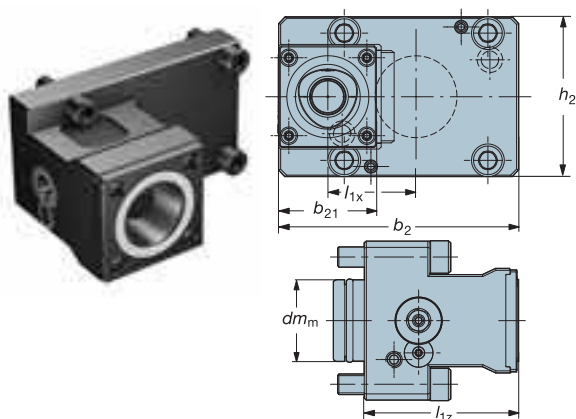
Für Bearbeitungen mit halber Indexierung des Revolvers  
Cx-TR/LE-xxxx-TT



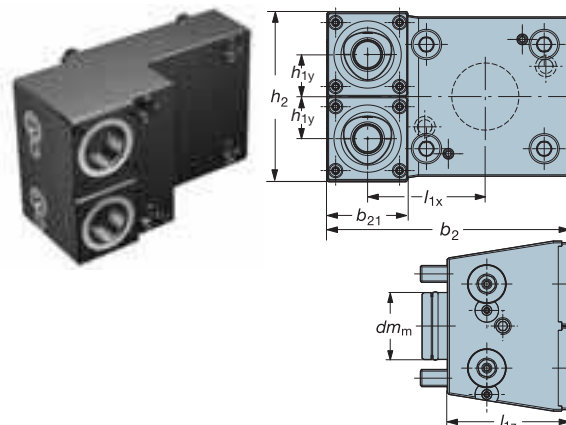
Für Haupt- und Nebenspindel  
Cx-TR/LE-xxxx-DT



Normale einfache Spannaufnahme  
Cx-TR/LE-xxxx



Für Bearbeitung mit "Y" Achse  
Cx-TR/LE-xxxx-YT



Rechtsausführung dargestellt

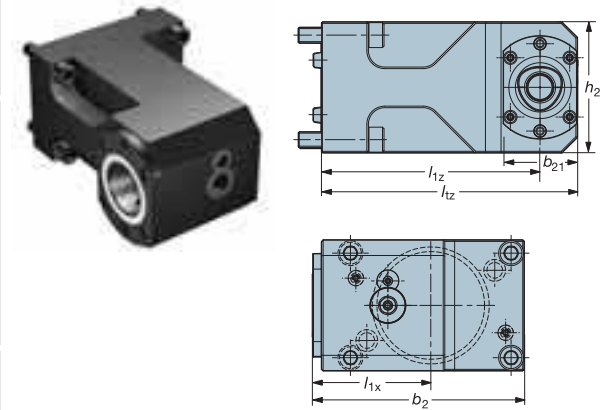
# Maschinen angepasste Spanneinheiten

CBI

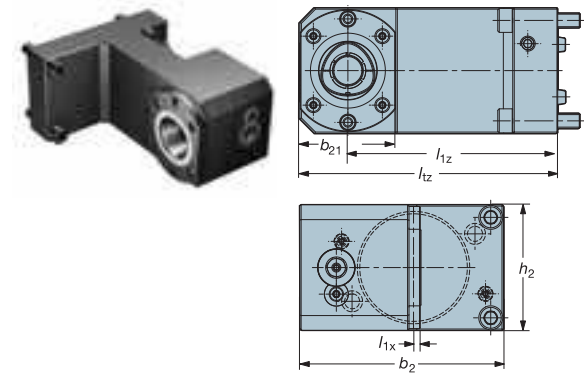
## Längsdrehen

Innenbearbeitung

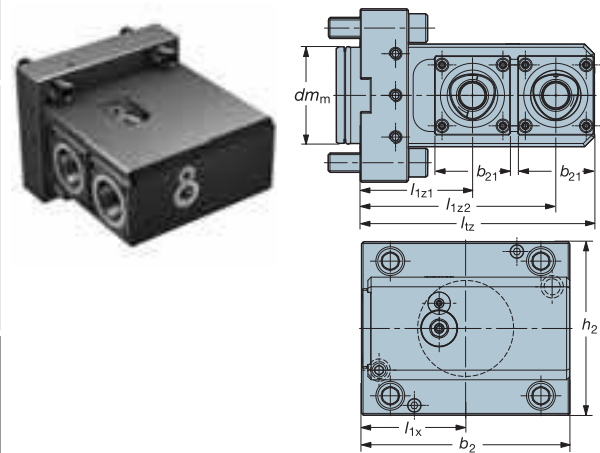
Normale einfache Spanneinheit, Rechtsausführung  
Cx-TR/LI-xxxxx



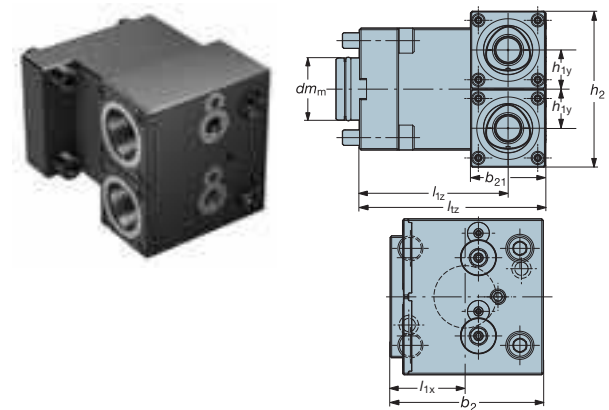
Für Nebenspindel  
Cx-TR/LI-xxxxx-SS



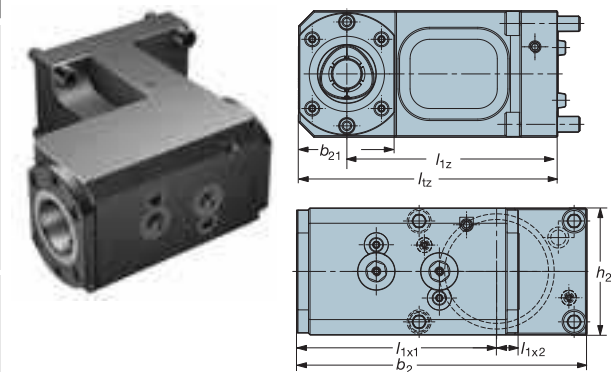
Werkzeugwechsel mit "X" Achse  
Cx-TR/LI-xxxxx-XT



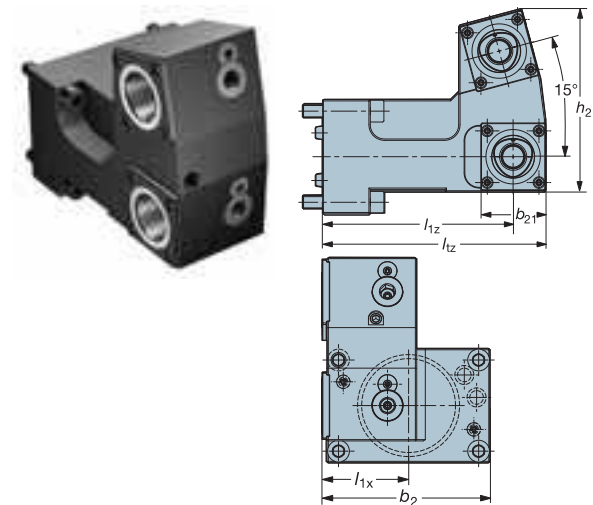
Für Bearbeitung mit "Y" Achse  
Cx-TR/LI-xxxxx-YT



Für Haupt- und Nebenspindel  
Cx-TR/LI-xxxxx-DT



Für Bearbeitungen mit halber Indexierung des Revolvers  
Cx-TR/LI-xxxxx-TT





## Angetriebene Werkzeughalter

CBI

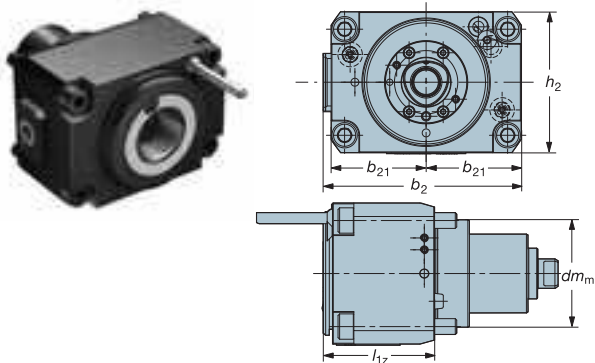
### Außenbearbeitung

Mit innerer und äußerer Zufuhr

Cx-DNE-xxxxx-I

Nur mit äußerer Zufuhr

Cx-DNE-xxxxx-E



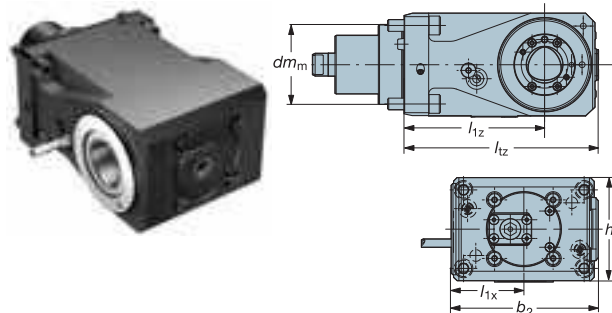
### Innenbearbeitung

Mit innerer und äußerer Zufuhr

Cx-DNI-xxxxx-I

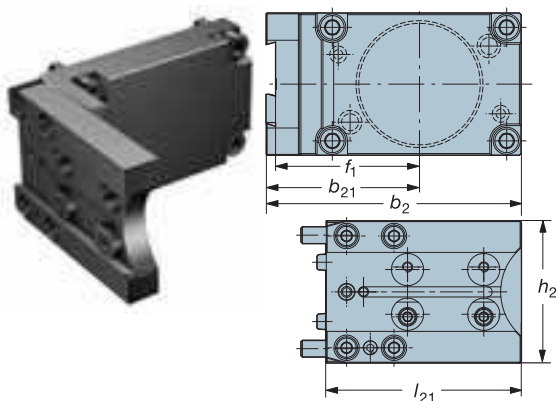
Nur mit äußerer Zufuhr

Cx-DNI-xxxxx-E



## Adapter für Einsätze zum Abstechen

APB-TNE-xxxxx-25



Rechtsausführung dargestellt

## Maschinen angepasste Spanneinheiten


CBI

Mazak

MZ68B


Für Quick Turn Smart 200 Maschinen

### metrische Ausführung

| dm <sub>m</sub> , Größe, mm | Kupplungsgröße | Bestellnummer  | Abmessungen, mm, Zoll |                |                 |                 |   |
|-----------------------------|----------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------|-----------------|---|
|                             |                |                | b <sub>2</sub>        | h <sub>2</sub> | l <sub>1x</sub> | l <sub>1z</sub> |  |
| 68                          | C4             | C4-TR/LE-MZ68B | 153                   | 85             | 52              | 55              | 4.5   |
|                             |                |                | 6.024                 | 3.346          | 2.047           | 2.165           |   |
|                             |                | C4-TR/LI-MZ68B | 152                   | 85             | 75              | 95              | 7.5   |
|                             |                |                | 5.984                 | 3.346          | 2.953           | 3.740           |   |

R = Rechtsausführung L = Linksausführung

### Angetriebene Werkzeughalter

| dm <sub>m</sub> , Größe, mm | Kupplungsgröße | Bestellnummer  | Abmessungen, mm, Zoll |                |                 |                 |   |
|-----------------------------|----------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------|-----------------|---|
|                             |                |                | b <sub>2</sub>        | h <sub>2</sub> | l <sub>1x</sub> | l <sub>1z</sub> |  |
| 68                          | C4             | C4-DNE-MZ68B-E | 127                   | 84             |                 | 55              | 4   |
|                             |                |                | 5.000                 | 3.307          |                 | 2.165           |   |
|                             |                | C4-DNE-MZ68B-I | 127                   | 84             |                 | 55              | 4   |
|                             |                |                | 5.000                 | 3.307          |                 | 2.165           |   |
|                             |                | C4-DNI-MZ68B-E | 144                   | 84             | 65              | 80              | 7.9   |
|                             |                |                | 5.669                 | 3.307          | 2.559           | 3.150           |   |
|                             |                | C4-DNI-MZ68B-I | 144                   | 84             | 65              | 80              | 8.1   |
|                             |                |                | 5.669                 | 3.307          | 2.559           | 3.150           |   |

 = Neuer Artikel


Ersatzteile für Maschinen angepasste Spanneinheiten stehen zum Download zur Verfügung.

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Online-Kataloge

Download der Kataloge

